

Technisches Datenblatt

HQ-Supex-Kleber

PRODUKTVORTEILE

- extrem hohe Anfangshaftung
- bis zu 270 kg / m²
- extreme hohe Endfestigkeit
- bis zu 370 kg / 10 cm²
- auch auf leicht feuchten Untergründen
- lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

- HQ-Supex-Kleber eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich.
- Beton, Metalle, einschließlich Stahl, Zink, PVC, Keramik, Glas, Epoxidharz, Polyester und lackiertes Holz
 - Verklebung von Paneelen
 - Verklebung von Sockel-, Fuß- und Zierleisten
 - Verklebungen im Holz-, Metall- und Containerbau

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG

HQ-Supex-Kleber ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Klebdichtstoff. Frei von Lösemitteln und Isocyanaten, sehr gut wetter- und UV-beständig. Metalle werden nicht angegriffen. Hervorragende Haftung, sogar auf leicht feuchten Oberflächen. HQ-Supex-Kleber ist nach völliger Aushärtung anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

VERARBEITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit HQ-Supex-Kleber verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z. B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

VERARBEITUNG

HQ-Supex-Kleber ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann.

REINIGUNG

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit einem Reiniger oder Verdünner entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgeordneten Zustand ist HQ-Supex-Kleber nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

LIEFERFORM

450 g Kartusche

12 Stück im Karton

96 Karton pro Palette

HQ[®]

BodenWelt

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silanterminierte Polymere
Farben	weiß
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Spez. Gewicht (DIN 52451-PY)	ca. 1,5 g/cm ³
Hautbildungszeit (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 2 mm / 24 Std.
SHORE A-Härte (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r.LF.)	ca. 60
Bruchdehnung	> 100 %
Verarbeitungstemperatur	von + 5 °C bis + 35 °C
Betriebstemperatur	von - 40 °C bis + 100 °C

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Adresse:

HolzLand GmbH

Deutsche Straße 5

44339 Dortmund

Tel. +49 (0) 2 31/53 46 40-0

Fax +49 (0) 2 31/53 46 40-99

E-Mail: info@holzland.com